

経済産業省委託事業
「原子力発電所等金属廃棄物利用技術開発」

クリアランス金属の搬入時の 立会について

(株)日本製鋼所

本日のスケジュール

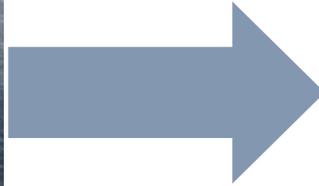
	時刻	分	作業工程	場所	実施事項、対応事項
1	9:00～9:30	30	オリエンテーション	多目的ホール	<ul style="list-style-type: none"> ・当日の作業工程、当日実施事項、当日ご確認いただく事項等について、立会者にご説明する。 ・ヘルメット等を着用し、埠頭へ移動。
2	9:30～9:50	20	船内輸送容器状況確認	埠頭船上デッキ	<ul style="list-style-type: none"> ・JSW作業員にて船内輸送容器の船積み状態を確認。
3	9:50～10:40	50	運搬船からクリアランス金属を揚げ、運搬トラックに積載。途中、 保管場所線量当量率測定 。	埠頭→保管場所	<ul style="list-style-type: none"> ・船揚げ作業、トラック積載作業を外から確認。 ・その間、CL金属搬入前に保管場所の雰囲気線量率をサーベイメータで立会測定、記録。時間があれば、埠頭に戻ることも可能。
4	10:40～10:50	10	ゲートモニター通過 保管場所への移動	計量所	<ul style="list-style-type: none"> ・計量所へ移動し、トラックがゲートモニターを通過する際の線量当量率を確認、記録。ただし、計量所は狭いため、代表者のみ入って頂く。 ・その後、保管場所へ移動。
5	10:50～11:10	20	保管場所到着後、CL金属をトラックから卸し	保管場所	<ul style="list-style-type: none"> ・トラックからの保管場所への卸し作業を外から確認。 ・卸した順に蓋を開けていく。
6	11:10～11:30	20	保管場所及び蓋開け後にCL金属の放射線測定	保管場所	<ul style="list-style-type: none"> ・保管場所の雰囲気線量測定、記録(3と同じ場所) ・CL金属の表面線量率の測定、記録(測定記録箇所は原則、容器4隅と中央。その他は立会者任意とする。)
7	11:30～12:00	30	本日の作業立会総括 質疑応答	JSW会議室	<ul style="list-style-type: none"> ・当日の作業結果を説明。 なお、当日測定結果をペーパーにまとめて報告。 ・当日の作業及び測定結果等について、質疑応答を行う。

クリアランス金属の搬入作業の流れ

<日本製鋼所 室蘭製作所への搬入>



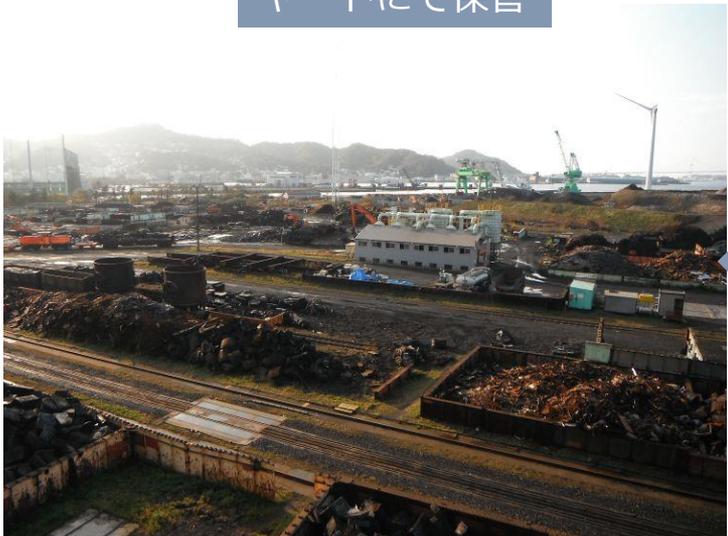
運搬船着岸



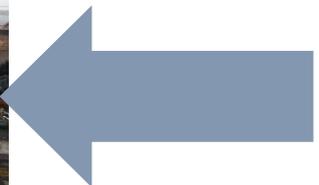
120トンクレーンによる積み下ろし



ヤードにて保管



ゲートモニターを通過※
※ 搬入物の放射線を測定し、
搬入物の放射線データを確認



スクラップ受入業務フロー

